

# Bimatec-Soraluce SP 8000

CNC-Starrbett-Fräs- und Bohrcenter



# Technische Daten

## Starrtisch

- Fläche 8000 x 1100 mm
- Belastung 5 to/m<sup>2</sup>

## Verfahrwege

- Ständer längs 6500 mm
- Spindelkasten senkrecht 2000 mm
- Frässhieber quer 1500 mm

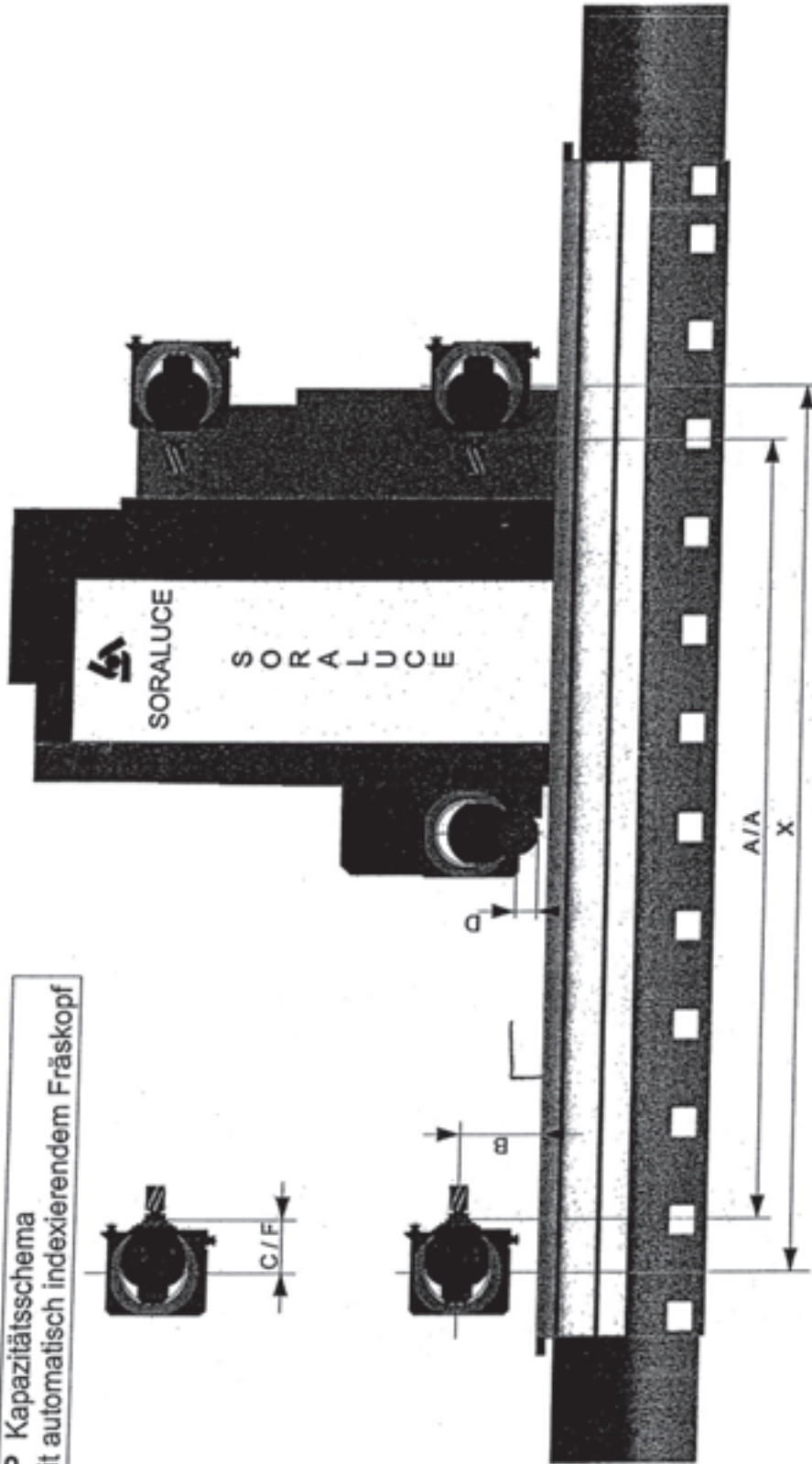
## Spindeldrehzahlbereich

- Spindeldrehzahl min<sup>-1</sup> 20-4000
- Drehmoment bei 30 kW/S1 volle Leistung ab: min<sup>-1</sup> 275
- Drehzahlregelung 1140 Nm
- 2 Bereiche stufenlos über ZF-Getriebe

## Automatisch indexierender Fräskopf

- Werkzeugaufnahme ISO 50, DIN 69871 AD
- automatische Werkzeugspannung Spannkraft 20000N
- Teilgenauigkeit / Wiederholgenauigkeit ± 3 sec. ≈ ± 0,002 mm
- Anzugsbolzen DIN 69872 Form A
- Anzahl der Schwenkpositionen 001 ° x 0,001 ° Fräskopf
- Durchmesser Spindellagerung 360.00 Positionen in allen Ebenen
- Sperrluft (Überdruck im Fräskopf) 90 mm
- 0,7 bar

**SP Kapazitätsschema  
mit automatisch indexierendem Fräskopf**



Mod.	SP - 5000	SP - 6000	SP - 8000	SP - 10000	SP - 12000
X	3500	4500	6500	8500	10500
A/A'	2060 / 2900	3060 / 3900	5060 / 6000	7060 / 7900	9060 / 9900
B	310	310	310	310	310
C/F	270 / 300	270 / 300	270 / 300	270 / 300	270 / 300
D	110	110	110	110	110

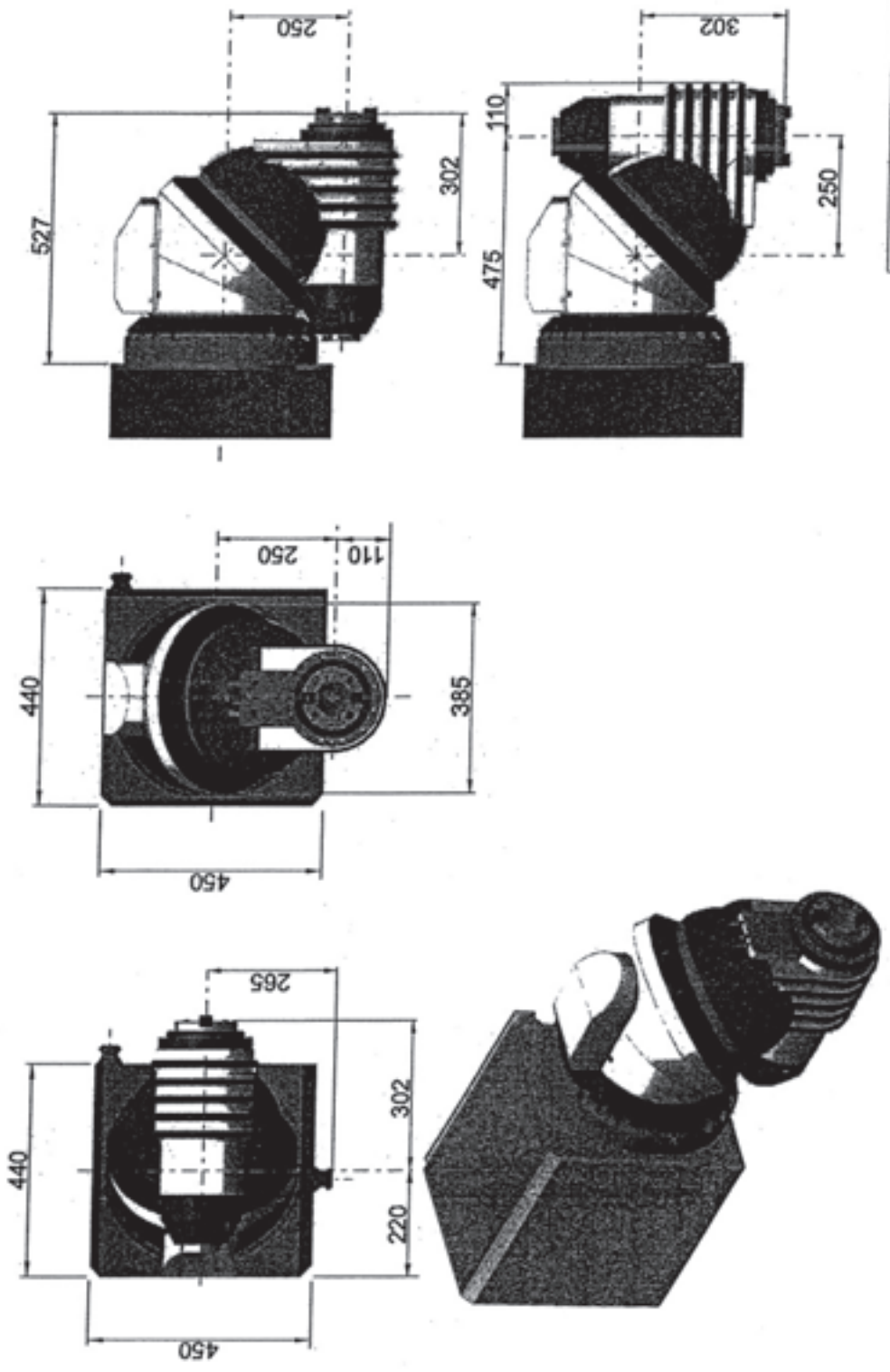
A = mit externem KÜHLMITTELSYSTEM /

A' = mit internem KÜHLMITTELSYSTEM

C = mit externem KÜHLMITTELSYSTEM /

F = mit internem KÜHLMITTELSYSTEM

**TL/TR-SL/SP**  
 Automatisch indexierender Fräskopf 28-30 kW, 0,001° x 0,001°, 4000 min<sup>-1</sup>



0606

**BIMATEC**  
**SORALUCE**  
 Präzisionstechnologie

Industriehof, LE-Oberhofen  
 D-69369 Umkirch 1  
 Tel.: 0 64 31 / 97 82 - 0  
 Fax: 0 64 31 / 7 11 02

